

# Armatop Carbon

Colle et armature organique – technologie du carbone - pour les systèmes de façades alsecco

Domaines d'utilisation	Collage	Collage de panneaux isolants en polystyrène ou liège sur façade
	Armature	Armature à appliquer sur les plaques isolantes en polystyrène dans le cadre d'un système d'isolation thermique. Regréage de rénovation pour les supports fissures. Ne pas recouvrir avec enduits ou colles minéraux.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Produit armé de fibres de carbone</li> <li>■ Résistance aux chocs – de 20 joules p.ex. – possible en système Alprotect Carbon</li> <li>■ Résistant aux intempéries</li> <li>■ Hydrofuge</li> <li>■ Perméable à la vapeur d'eau</li> <li>■ Prêt à l'emploi</li> <li>■ Mise en œuvre facile</li> <li>■ Consommation réduite</li> <li>■ Extrêmement résistant aux chocs et stable à la fissuration</li> </ul>	
Caractéristiques techniques	Liant	Styrène acrylate
	Poids spécifique	Env. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
	Epaisseur de couche d'air de diffusion équivalente (2,0 mm)	Valeur s <sub>d</sub> : env. 0,5 m selon la norme EN ISO 7783
	Perméabilité à l'eau	w env. 0,02 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> ) selon EN 1062

Les valeurs indiquées représentent des moyennes, susceptibles de varier sensiblement, d'une livraison à la suivante, en raison des matières premières naturelles utilisées.

Etapas de mise en œuvre	Travaux de préparation	Protéger intégralement les appuis de fenêtre et autres éléments.																	
	Préparation du support	<p>Le support doit être porteur, plan (DIN 18202 / 18203), propre, sec et exempt de tous résidus susceptibles de réduire l'adhérence.</p> <p>Traitement préliminaire du support comme suit:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Support</th> <th>Traitement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Supports minéraux, construction neuve ou équivalente</td> <td>Nettoyer</td> </tr> <tr> <td>Enduit de groupe PII, PIII (class ; all.), porteur, résistant</td> <td>Néant</td> </tr> <tr> <td>Enduit de groupe PII, PIII (class ; all.), à surface sableuse</td> <td>Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)</td> </tr> <tr> <td>Peinture ou revêtement porteur ancien, non farineux</td> <td>Nettoyage au jet d'eau haute pression</td> </tr> <tr> <td>Peinture ou revêtement porteur ancien, farineux</td> <td>Nettoyage au jet d'eau haute pression, Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)</td> </tr> <tr> <td>Peinture ou revêtement ancien, non porteur</td> <td>Eliminer la peinture / le revêtement Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)</td> </tr> <tr> <td>Plaques isolante de façade en polystyrène, neuves</td> <td>Eliminer les dépôts / différences d'épaisseur par ponçage, recueillir la poussière</td> </tr> <tr> <td>Plaques isolante de façade en polystyrène, exposées aux intempéries</td> <td>Eliminer par ponçage les zones de surface non porteuses, recueillir la poussière</td> </tr> </tbody> </table>	Support	Traitement	Supports minéraux, construction neuve ou équivalente	Nettoyer	Enduit de groupe PII, PIII (class ; all.), porteur, résistant	Néant	Enduit de groupe PII, PIII (class ; all.), à surface sableuse	Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)	Peinture ou revêtement porteur ancien, non farineux	Nettoyage au jet d'eau haute pression	Peinture ou revêtement porteur ancien, farineux	Nettoyage au jet d'eau haute pression, Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)	Peinture ou revêtement ancien, non porteur	Eliminer la peinture / le revêtement Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)	Plaques isolante de façade en polystyrène, neuves	Eliminer les dépôts / différences d'épaisseur par ponçage, recueillir la poussière	Plaques isolante de façade en polystyrène, exposées aux intempéries
Support	Traitement																		
Supports minéraux, construction neuve ou équivalente	Nettoyer																		
Enduit de groupe PII, PIII (class ; all.), porteur, résistant	Néant																		
Enduit de groupe PII, PIII (class ; all.), à surface sableuse	Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)																		
Peinture ou revêtement porteur ancien, non farineux	Nettoyage au jet d'eau haute pression																		
Peinture ou revêtement porteur ancien, farineux	Nettoyage au jet d'eau haute pression, Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)																		
Peinture ou revêtement ancien, non porteur	Eliminer la peinture / le revêtement Hydro-Tiefgrund (Imprégnation Hydro)																		
Plaques isolante de façade en polystyrène, neuves	Eliminer les dépôts / différences d'épaisseur par ponçage, recueillir la poussière																		
Plaques isolante de façade en polystyrène, exposées aux intempéries	Eliminer par ponçage les zones de surface non porteuses, recueillir la poussière																		
	Préparation	<p>Prêt à l'emploi</p> <p>Brasser avec un fouet électrique et le cas échéant ajuster avec une petite quantité d'eau pour obtenir une consistance adaptée à la mise en œuvre.</p>																	
	Mise en œuvre pour le collage	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Encollage par application de plots + bordure ou d'un lit peigné.</li> <li>- Encollage de surface minimum: 40 %</li> <li>- La zone des jointes des plaques doit rester exempte de colle.</li> <li>- Ne jamais boucher les joints entres plaques isolantes avec de la colle, mais avec une PU-Füllschaum (mousse PU) ou une bande d'isolant.</li> <li>- Juxtaposer les plaques isolantes. D'une rangée à l'autre, décaler les plaques (éviter les joints en croix).</li> </ul>																	

**Application de plots + bordure**

- Appliquer un bourrelet de colle continu en périphérie de la plaque, raclé en biais vers l'extérieur de la plaque, de sorte que, lors de sa mise en place, la colle ne soit pas pressée vers le joint vertical ou le joint horizontal.
- Pour une surface de plaque isolante de 0,5 m<sup>2</sup>, appliquer 3 - 6 plots de colle.
- Ne jamais fixer les plaques isolantes par seule application de plots.

**Application d'un lit peigné**

- Méthode destinée uniquement aux supports plans.
- Immédiatement après application de la colle, mettre en place la plaque isolante sur le support et battre.

**Application mécanique de la colle**

- Appliquer le produit au dos de la plaque isolante avec la pompe à mortier et le pistolet adaptés.
- Après application de la colle, mettre en place la plaque isolante sur le support et battre.

**Attention**

- Le support doit être sec.
- Pour toute dérogation aux directives de collage, merci de consulter la fiche de l'isolant concerné!

**Mise en œuvre d'une l'armature****Pose de profils ou d'armatures d'angle**

- Avant l'armature, appliquer entièrement dans la pâte Armatop Carbon et ajuster.
- Seront utilisés: cornières d'angle (Eckschiene) 9078 / 1031, cornière alu entoilée (Eckschiene Alu mit Gewebe), cornière plastique entoilée (Eckschiene KU mit Gewebe).

**Armature**

- Application du produit, manuelle ou mécanique, en une couche de 2 à 5 mm d'épaisseur environ.
- Pour le contrôle de l'épaisseur minimum, peigner avec une lisseuse crantée de 10 mm est recommandé.
- Afficher le Treillis d'armature Glasfasergewebe 32, Alsitex Carbon ou Systemgewebe Quattro dans le lit de mortier, avec un chevauchement de 10 cm, et égaliser en une surface plane.
- Le treillis d'armature sera noyé dans le tiers supérieur de la couche d'armature.
- Au niveau des angles des ouvertures du bâtiment, ajouter des bandes d'armature ou de treillis (25 x 25 cm) sur la diagonale, dans la couche d'armature.

<b>Résistance aux chocs</b>		<b>enduit de base</b>	<b>armature (simple)</b>	<b>armature (double)</b>	<b>épaisseur enduit de base</b>	<b>Consommation enduit de base:</b>
<b>20 Joule:</b>	enduit de base + simple armature	Armatop Carbon	Alsitex Carbon	-	3 mm	4,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>50 Joule:</b>	enduit de base + double armature	Armatop Carbon	Alsitex Carbon	Alsitex Carbon	5 mm	5,6 kg/m <sup>2</sup>

Consommation	<b>Collage :</b> Env. 2,8 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Armature :</b> Env. 2,8 kg/m <sup>2</sup>
	Déterminer la consommation exacte par une surface échantillon sur site. Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés et les normes et réglementations nationales en vigueur à la date d'exécution des travaux.
Epaisseur minimale de la couche d'armature	Env. 2 mm
Conditions climatiques	Pendant la mise en œuvre et le séchage, la température doit rester > +5°C. Ne pas travailler en plein soleil. En cas de vent, tenir compte d'un temps de prise réduit. Par basse température et humidité de l'air élevée, tenir compte des durées de séchage prolongées. Pendant la phase de séchage, protéger le produit de la pluie. Si le respect des températures minimales de mise en œuvre ne peut être garanti, il est possible d'utiliser des produits en version ICE. Pour plus d'informations sur ce groupe de produits, merci de consulter notre service technique.
Délai d'attente	<b>Collage</b> En fonction des conditions climatiques, cheviller / recouvrir, après au minimum 2 à 3 jours.  <b>Armature</b> En fonction des conditions climatiques, application possible d'un crépi décoratif après au minimum 2 à 3 jours environ.
Durée de séchage	Env. 1 - 3 jours En fonction de la température et de l'humidité relative de l'air
Nettoyage des outils	A l'eau, aussitôt après utilisation
Mise en œuvre mécanique	Demander notre fiche spéciale "Mise en œuvre mécanique".
Livraison	Conditionnement
	Seau PP : 20 kg net Palette avec emballage minéral alsecco one-way: 900 kg
Couleur	Crème

Informations	Transport	Marchandise non dangereuse
	Tenue en stock	Minimum 1 an, au frais et à l'abri du gel, en emballage d'origine fermé. 6 mois minimum en emballage alsecco one-way.
	Sécurité	R 52/53 : Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique  S 2 : Conserver hors de portée des enfants  S 26 : En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste  S 28 : En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon  S 29 : Ne pas jeter les résidus à l'égout  Fiche de Données de Sécurité CE disponible sur simple demande.