

## Etics Alsecco Ecomin Système Calé chevillé

**ATE-10/0434**  
**Euroclasse A2-s1, d0**



### **Pose du profil de départ en partie basse**

Fixer en partie basse à 15 cm du sol, horizontalement, les profils de départ adaptés à l'épaisseur de l'isolant **ALS Rail de départ Alu** ou **ALS Rail de départ Alu extrudé** ou **ALS rail de départ PVC**, à l'aide de cales, plots et vis.

Prévoir 3 fixations par ml, la première et la dernière fixation doivent être éloignées au maximum de 5 cm des extrémités. En cas de support irrégulier, prévoir de glisser derrière le profil au droit des fixations des cales d'épaisseur adaptée. Intercaler à la jonction des profils les éléments de jonction permettant de respecter un espace minimum de 2 à 3 mm pour la libre dilatation des profils. Ces éléments sont complétés par les profilés de départ d'angle existant dans les 2 qualités et qui garantissent une finition parfaite.

### **Pose de l'isolant**

Calage des panneaux isolants en laine de roche **Alsitherm Aero** au moyen de l'enduit-colle **Armatop MK** ou **Armatop Uni** ou **Armatop AKS** entre 3,5 et 5 kg en fonction des produits (cf. fiches techniques) et sous forme de boudins périphérique et 3 plots répartis au centre.

Le calage des panneaux a pour but de pallier aux éventuelles inégalités de planéité du support (en aucun cas supérieures à 1 cm).

Le procédé de collage avec plots et boudins consiste à appliquer une bande de colle d'environ 5 cm de largeur sur les pourtours du panneau et de déposer 3 plots de colle de la taille de la paume de la main au milieu du panneau. La quantité de colle à appliquer et l'épaisseur de la couche doivent être adaptées aux tolérances du support de façon à obtenir une surface de contact d'au moins 40% de la surface du panneau.

Les panneaux sont posés bout à bout, parfaitement jointifs et plans, horizontalement, par rangées successives à joints décalés façon « coupe de pierre » à partir du niveau bas du profilé de départ.

----

Au minimum 24 heures après le calage des panneaux sous conditions atmosphériques normales, procéder à la fixation : perçage à travers l'isolant, insertion des chevilles jusqu'au nu de la surface de l'isolant et enfouissement complet du clou ou de la vis d'expansion dans la cheville.

(A compléter éventuellement avec la rondelle **Alsifix VT 90**).

Deux types de chevilles existent :

- **Alsifix H1 Eco** : cheville à frapper (supports A, B et C)
- **Alsifix Carbon** : cheville à visser (supports A, B, C, D et E)

La tête de la cheville ne doit en aucun cas dépasser de la surface de l'isolant. La longueur d'ancrage dépendra du type de cheville utilisée.

Le choix et le nombre de fixation au m<sup>2</sup> doivent être déterminés en fonction de l'action du vent et de la résistance caractéristique de la cheville dans le support considéré.

La tenue des chevilles dans le support doit être vérifiée systématiquement sur site par la réalisation de test d'arrachement de chevilles conformément au *Cahier 3696 du CSTB*. Ces essais doivent être réalisés avant le démarrage des travaux d'isolation thermique extérieure. Ces tests ont but de calculer la valeur de résistance ultime de la fixation dans le support et ainsi de déterminer la classe de résistance de la cheville. Les valeurs obtenues de ces tests seront calculées en conformité avec le *Cahier 3701 du CSTB*, afin de déterminer la valeur de résistance de la cheville dans le support et la valeur de résistance de la cheville dans l'isolant. La plus petite valeur de résistance retenue devra être supérieure aux valeurs mentionnées dans le *Cahier 3707 du CSTB*, valeurs déterminées en fonction de la zone géographique, de l'exposition au vent sur site et de la hauteur du bâtiment.

Le cas contraire, en présence de valeurs de résistance insuffisante à la dépression des vents sur site, le système ETICS calé chevillé ne pourrait être mis en œuvre.

Cf. annexe du document :

- Résistance de calcul à l'action du vent des systèmes Etics, selon différentes épaisseurs de panneaux isolants et selon densité de chevilles de fixation.
- Plan de chevillage des isolants, selon dimensions des panneaux et densité de chevilles.
- Carte des vents selon le *Cahier 3707 du CSTB*, et valeurs de sollicitations des vents en partie courante et en rives de parois, selon zone géographique et hauteur du bâtiment.

La pose des chevilles doit être effectuée conformément au plan de chevillage adaptés en fonction de du nombre de chevilles déterminé d'après les résultats définis précédemment. Dans tous les cas, en partie courante, le nombre minimal de chevilles doit être au moins de 6 chevilles/m<sup>2</sup>.

### **Traitement des points singuliers**

Avant la mise en œuvre du système, il est fortement conseillé de se référer au Chapitre V du « Cahier des prescriptions techniques d'emploi et de mise en œuvre des systèmes isolants ». (Cahier CSTB 3035).

Pour une étude particulière, l'assistance technique alsecco France se tient à disposition.

*Joint de raccordement sur grilles de ventilation (Bande autocollante de mousse expansée **ALS Compribande 2D Typ 13**)*

Découper les panneaux d'isolant au droit des ouvertures de grille de ventilation et mettre en place une armature **Alsitex 32** marouflée dans l'enduit-colle, utilisée pour la réalisation de l'enduit de base du système, sur le périmètre des ouvertures et rabattue sur les 4 faces de l'orifice.

Mettre en place une bande de mousse comprimée **ALS Compribande 2D Typ 13** à la jonction de l'isolant et du conduit de la grille.

*Renforcement des angles verticaux et horizontaux (Profil armature angle pré-entoilée **ALS Profil d'angle KU 10 ou 23**)*

Mettre en place au niveau des angles verticaux sortants (tableaux de fenêtre, angles du bâtiment... etc.) le profil armature d'angle **ALS Profil d'angle KU 10 ou 23**, cornière en PVC pré-entoilée, marouflée dans l'enduit de base du système. Recouvrement de 10 cm par l'armature **Alsitex 32** mise en œuvre en partie courante.

*Renforcement des angles de Baies (Mouchoir d'armature en forme de flèche **ALS mouchoir Diagonal Armierungsstreifen** et **ALS Mouchoir angle 3D**)*

Mettre en place aux angles de baies et à 45° les renforts d'armature **ALS mouchoir Diagonal Armierungsstreifen** et **ALS Mouchoir angle 3D** ayant une forme de flèche, marouflés dans l'enduit de base du système.

Recouvrement par l'armature **Alsitex 32** mise en œuvre en partie courante.

*Réalisation de joints de dilatation verticaux (ALS profilé pour joints **G** et ALS profilé pour joints **E 2**)*

Lors de la pose des panneaux d'isolant, laisser l'ouverture correspondante au joint de dilatation.

Mettre en place au niveau des bords du joint le profil **ALS profilé pour joints G** si présence de joint de dilatation en façade, ou **ALS profilé pour joints E** si présence de joint de dilatation en angle, cornière en PVC et lyre caoutchouc pré-entoilée, marouflé dans l'enduit de base du système.

Maroufler les profils dans l'enduit base en les posant du bas vers le haut avec un recouvrement de 2 cm de la lyre en caoutchouc.

Afin d'éviter la salissure du joint lors de l'application des produits, insérer dans le joint un morceau de polystyrène de largeur adaptée.

Recouvrement de 10 cm par l'armature **Alsitex 32** mise en œuvre en partie courante

### **Réalisation de l'enduit de base armé**

Après mise en place des renforts aux points singuliers, appliquer l'enduit **Armatop Uni** à raison de 4,5 kg/m<sup>2</sup> sur la totalité de la surface des panneaux d'isolant puis y maroufler l'armature **Alsitex 32**, puis lisser pour égaliser. Le recouvrement des lés d'armature sera de 10 cm.

### **Application de la couche d'impression**

Après séchage de la couche de base armée (24h minimum), application au rouleau de l'impression **Haftgrund Si** à raison de 200 à 250 ml/m<sup>2</sup>.

Nota : Cette couche d'impression est facultative sous les revêtements talochés mais fortement conseillées sous les finitions ribbées.

Temps de séchage : environ 24 heures.

### **Application de l'enduit de finition**

Il est important de respecter le temps de séchage de l'enduit de base armé : 24 h minimum.

En période froide ou humide, ce temps de séchage est allongé. Finition à l'aide d'une couche de RME au choix :

**Traufelputz Si** : finitions silicatées talochées

Grain 1.5 mm : Env. 2.7 kg/m<sup>2</sup>

Grain 2,0 mm : Env. 3.5 kg/m<sup>2</sup>

Grain 3,0 mm : Env. 4.1 kg/m<sup>2</sup>

**Reibeputz Si** : finitions silicatées grésées

Grain 1.5 mm : Env. 2.7 kg/m<sup>2</sup>

Grain 2,0 mm : Env. 3.5 kg/m<sup>2</sup>

Grain 3,0 mm : Env. 4.5 kg/m<sup>2</sup>